

HOTMARKPRINT REVOLUTION™ – Ref. 1798

EL VINILO IMPRIMIBLE MÁS EFICIENTE PARA IMPRESIÓN MÚLTIPLE

¿Necesita un vinilo imprimible para aplicar en distintos tipos de textiles? ¡Hotmarkprint Revolution es una lámina universal diseñada específicamente para necesidades de impresión múltiple! Este material resistente y de alta calidad permite imprimir de forma fácil y rápida cualquier diseño en todo tipo de tejido

Productos promocionales



Prendas y equipo deportivo



Características del producto

- ✓ Especialmente desarrollado para permitir aplicaciones en cualquier tipo de textiles (algodón, poliéster, acrílico, nylon).
- ✓ Modo de aplicación a baja temperatura → 120 °C - 20 seg.
- ✓ Modo de aplicación especial para tejidos sensibles.
- ✓ Modo de aplicación rápida: solo **5 segundos** (contacto con placa caliente).
- ✓ Certificado OEKO-TEX Clase I, que permite su aplicación incluso en ropa de bebés y niños.
- ✓ Acabado semi mate.
- ✓ Acabado suave.

Puntos claves de aplicación

- ✓ Muy fácil de imprimir. Compatible con impresoras de tinta solvente/eco-solvente.
- ✓ Fácil de desherbar → ahorra tiempo de producción.
- ✓ Desarrollado para imprimir diseños detallados y coloridos.
- ✓ Resultados de alta gama en la impresión de pequeños detalles.
- ✓ Se recomienda el uso de cinta adhesiva de adherencia media o alta, lo que permite un proceso de transferencia fácil y flexible para patrones pequeños y detallados.

Beneficios de uso

- ✓ Recomendado para equipos deportivos y prendas como zapatos, pelotas y gorras.
- ✓ Muy recomendable para productos promocionales gracias a su versatilidad de aplicación.
- ✓ Particularmente resistente a la abrasión (en comparación con productos de la competencia) incluso en modo de aplicación rápida.

ESPECIFICACIONES

Composición	Grosor promedio	Material	Dimensiones	Compatibilidad de tintas	Certificación
Poliuretano	75 µm	PET	Disponible en: 37,5/50/75/150 cm x 20 m	Solvente/Eco-Solvente Latex Revise nuestra página web para soporte técnico	 Clase 1

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicable en	Corte	Aplicación: Temperatura y duración
Algodón Poliéster Acrílico Algodón/ Mezcla de poliéster sin tratamiento de revestimiento <u>Tejidos específicos:</u> Nylon (poliamida)	Hoja Flex de 45°	Modo rápido: 140°C – 5 s 284°F – 5 s Baja temp.: 120°C – 20 s 248°F – 20 s <u>Tejidos específicos:</u> 1ra.Presión – 140°C – 5 s 284°F – 5 s 2da. Presión – 140°C – 15 s 284°F – 15 s

Presión	Pelar	Cinta de transferencia recomendada
Media	Caliente o frío para tejidos clásicos	Adherencia intermedia: ATT 450

Una vez que sus diseños estén listos para ser aplicados, puede usar una cinta adhesiva de adherencia intermedia ((ATT 450) para:

- Aplicarlos en prendas.
- Almacénelos.
- Agrupe varios diseños, como números, antes de aplicarlos a la vez.

Para algodón - Poliéster - Acrílico - Mezclas de algodón / poliéster

- ✓ Paso 1 – programe la impresión y el corte del diseño sin rotar las imágenes y defina las marcas de corte.
- ✓ Paso 2 – elimine el exceso de material (limpieza fácil).
- ✓ Paso 3 – espere un mínimo de 4 horas y preferiblemente 24 horas antes de aplicar la cinta para permitir el secado adecuado de la tinta, de lo contrario puede provocar una transferencia de tinta en la cinta, lo que podría dañar el aspecto visual del diseño. Use una cinta de aplicación (con una adherencia intermedia) para transferir el diseño. Coloque el diseño sobre la prenda y plánelo con un Sefa DUPLEX / ROTEX, o equivalente, a 120 °C / 248 °F durante 20 segundos (baja temperatura) o 140 °C / 2840 °F durante 5 segundos (aplicación rápida) con una presión media. Recomendamos el uso de un papel de silicona para proteger los diseños y el textil durante la aplicación.
- ✓ Paso 4 – pele mientras está tibio o frío.

Para textiles específicos (Nylon - tejidos de poliamida) las aplicaciones deben realizarse en 2 pasos:

- ✓ Plánelo a 140 °C / 284 °F durante 5 segundos y pele el soporte mientras esté caliente.
- ✓ Plánelo por segunda vez, utilizando un papel protector de silicona, a 140 °C / 284 °F durante 15 segundos.

NOTA: Es altamente recomendable que realice pruebas antes de empezar una producción.

RECOMENDACIONES DE CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Lavar	Planchar	Secar	Limpieza en seco
Tejidos clásicos 60°C/140°F Tejidos especiales 40°C/104°	Solo del revés	Sí	No

Almacenamiento			
Período	Temperatura	Iluminación	Posición
Hasta 1 año	Lugar seco 15 - 30°C 59°F - 86°F	Lejos de la luz solar	Vertical

Cuidado y mantenimiento:

- ✓ Siga las instrucciones de cuidado de la prenda.
- ✓ Siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante de la impresora y cuide la impresión (40°C/104°F) y la temperatura de secado (45°C/113°F).
- ✓ Importante: utilice siempre las tintas originales de su impresora.
- ✓ Las hojas de impresión son muy sensibles: manéjelas con cuidado y preferiblemente con guantes.
- ✓ Espere 24 horas antes del primer lavado.
- ✓ Evite el uso de productos agresivos.

Recomendaciones de lavado :

- ✓ Lave del revés para extender la vida del diseño.
- ✓ No use blanqueador.